

# Beilagen und Beihefter

Verarbeitung und Anlieferungsvorgaben

bei maschineller Produktion



ClimatePartner<sup>®</sup>  
klimaneutral

Druck | ID: 53446-1305-1002



Media-Print Informationstechnologie GmbH  
Eggertstraße 28 | 33100 Paderborn  
Telefon +49 5251 522-300 | Telefax +49 5251 522-485  
contact@mediaprint-druckerei.de  
mediaprint-druckerei.de



## Buchbinderische Verarbeitung von Beilagen bei maschineller Produktion

### Formate

min.: 105 x 168 mm  
max.: in Höhe und Breite jeweils 20 mm kleiner als das Trägerprodukt

### Papiergewicht und Umfänge

#### Matt gestrichene Papiere (Vol. 1,0):

2-seitig: 120 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>  
4-seitig: 100 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>  
6-seitig: 60 g/m<sup>2</sup> – 250 g/m<sup>2</sup>  
≥ 8-seitig: 54 g/m<sup>2</sup> – 200 g/m<sup>2</sup>

#### Glänzend gestrichene Papiere:

2-seitig: 135 g/m<sup>2</sup> – 350 g/m<sup>2</sup>  
4-seitig: 135 g/m<sup>2</sup> – 350 g/m<sup>2</sup>  
6-seitig: 100 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>  
≥ 8-seitig: 80 g/m<sup>2</sup> – 250 g/m<sup>2</sup>

### Beschaffenheiten

Beilagen müssen zum Bund des Trägerproduktes hin geschlossen sein.

### Beilagendicke

max.: 3 mm

### Anzahl und Platzierung

- 1. Beilage nach U2 / vor U3  
2. + 3. Beilage an unbestimmter Stelle  
Trägerprodukt mind. 5 mm, max. 8 mm
- 1. Beilage an unbestimmter Stelle  
2. + 3. Beilage an unbestimmter, aber  
anderer Stelle Trägerprodukt mind. 5 mm,  
max. 8 mm
- 1.-3. Beilage an unbestimmter Stelle  
Trägerprodukt mind. 3 mm, max. 8 mm
- 1.-3. Beilage nach U2 / vor U3  
Trägerprodukt mind. 3 mm, max. 8 mm
- Bei 4.-6. Beilage benötigen wir einen 2. Durch-  
lauf Trägerprodukt mind. 5 mm, max. 8 mm
- 1.-3. Beilage nach U2 / vor U3  
4.-6. Beilage an unbestimmter Stelle im  
2. Durchlauf

### Dicke des Trägerproduktes

Beilagen an 1 Stelle min.: 3 mm  
Beilagen an 2 Stellen min.: 5 mm

### Bereitstellung

Spätestens vier Arbeitstage (frühestens zehn Arbeitstage) vor planmäßigem Bearbeitungsbeginn und mind. zwei Tage vor Anlieferung telefonisch avisieren

### Verpackung

Je nach Beschaffenheit des Produktes in Kartons oder auf Paletten

### Kartons:

Die Beilagen sind in der gleichen Richtung liegend, gepresst, durch Zwischenstege und -bögen gegen Verrutschen geschützt und mit einer Griffhöhe von mind. 100 mm zu verpacken.

### Paletten:

Die Beilagen dürfen innerhalb der Lage nicht kreuzweise gelegt sein; jede Lage ist mit einem mind. 2 mm dicken Zwischenboden zu versehen.

Gestretchte Paletten müssen mit einem Ecken-/Kantenschutz versehen sein.

Die Anlieferung erfolgt ausschließlich auf Euro-Paletten.

### Sonderanforderung

Sowohl Produkte sowie Warenproben als auch Anforderungen, die von den oben genannten Daten abweichen, müssen vor Produktion gesondert angefragt, rechtzeitig bemustert und evtl. einem Testlauf unterzogen werden.

## Buchbinderische Verarbeitung von Beiheftern bei maschineller Produktion

### Formate

#### Klebebinder:

min.: 105 x 148 mm

max.: Format des Trägerproduktes

#### Sammelhefter:

min.: 115 x 148 mm

max.: Format des Trägerproduktes

Angeschnittene Seiten müssen einen Beschnitt von 3 mm haben. Bitte sprechen Sie bezüglich des Kopfbeschnittes Ihren Kundenberater an.

### Papiergewicht und Umfänge

#### Matt gestrichene Papiere (Vol. 1,0):

2-seitig: 120 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>

4-seitig: 100 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>

6-seitig: 60 g/m<sup>2</sup> – 250 g/m<sup>2</sup>

≥ 8-seitig: 54 g/m<sup>2</sup> – 200 g/m<sup>2</sup>

#### Glänzend gestrichene Papiere:

2-seitig: 135 g/m<sup>2</sup> – 350 g/m<sup>2</sup>

4-seitig: 135 g/m<sup>2</sup> – 350 g/m<sup>2</sup>

6-seitig: 100 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>

≥ 8-seitig: 80 g/m<sup>2</sup> – 250 g/m<sup>2</sup>

### Beschaffenheiten

Bei Beiheftern mit Altarfalz/Wickelfalz (eingefaltete Klappen) müssen die Seiten 3 mm zum Vorderschnitt zurückliegen. Es ist ein Abstand der Klappen von 10 mm zum Bund zu berücksichtigen.

#### Klebebinder:

Beihefter dürfen im Rücken nicht geheftet sein. Zum Bund hin offene Wickelfalzprodukte lassen sich grundsätzlich verarbeiten.

#### Sammelhefter:

Für die Verarbeitung mit Saugeröffnung müssen die Falzbogen am Kopf geschlossen sein.

Für die Greiferöffnung ist ein Greiffalz von 8 mm am Vorderschnitt mind. erforderlich.

### Bereitstellung

Spätestens vier Arbeitstage (frühestens zehn Arbeitstage) vor planmäßigem Verarbeitungsbeginn und mind. zwei Tage vor Anlieferung telefonisch avisieren

### Dicke des Trägerproduktes

Min. 2,5 mm

### Verpackung

Je nach Beschaffenheit des Produktes in Kartons oder auf Paletten

#### Kartons:

Die Beihefter sind in der gleichen Richtung liegend, gepresst, durch Zwischenstege und -bögen gegen Verrutschen geschützt und mit einer Griffhöhe von mind. 100 mm zu verpacken.

#### Paletten:

Die Beihefter dürfen innerhalb der Lage nicht kreuzweise gelegt sein; jede Lage ist mit einem mind. 2 mm dicken Zwischenboden zu versehen. Gestretzte Paletten müssen mit einem Ecken-/Kantenschutz versehen sein.

Die Anlieferung erfolgt ausschließlich auf Euro-Paletten.

### Sonderanforderung

Sowohl Produkte sowie Warenproben als auch Anforderungen, die von den oben genannten Daten abweichen, müssen vor Produktion gesondert angefragt, rechtzeitig bemustert und evtl. einem Testlauf unterzogen werden.

